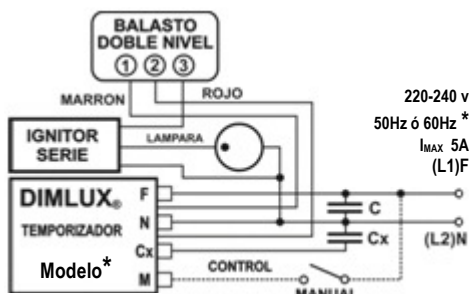


INSTRUCCIONES PARA INSTALACIÓN Y OPERACIÓN DE SISTEMAS CON  
GTU225x/B (50Hz) – GTU226x/B (60Hz) HASTA 400W

INSTALACION

ESQUEMA DE CONEXIONADO  
CON BALASTO DE DOBLE NIVEL DE POTENCIA E IGNITORES SERIE

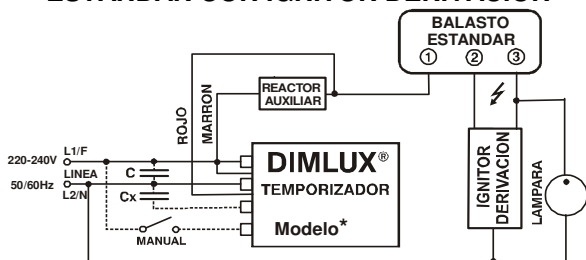


\*Según modelo

MODELO	TIEMPO
GTU2251/B o GTU2261/B	3 h
GTU2252/B o GTU2262/B	3.5 h
GTU2253/B o GTU2263/B	4 h
GTU2254/B o GTU2264/B	4.5 h
GTU2255/B o GTU2265/B	5 h
GTU2256/B o GTU2266/B	5.5 h
GTU2257/B o GTU2267/B	6 h

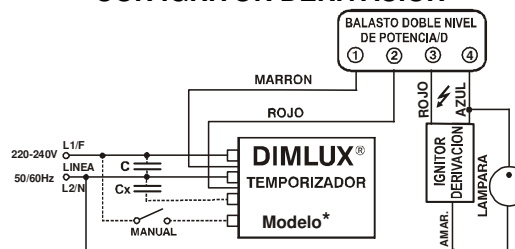
- 1) Conectar la línea de alimentación a los bornes correspondientes de L1/F y L2/N.
- 2) Para corregir el factor de potencia debe colocarse un capacitor (C), cuyo valor puede obtenerse de nuestros folletos, catálogos o en nuestra pagina web [www.wamco.com.ar](http://www.wamco.com.ar). Si con este capacitor el factor de potencia fuera 0,90 o mayor, al conmutar a nivel reducido el factor de potencia se hará ligeramente capacitivo. Si esto no fuera aceptable, puede evitarse agregando un capacitor auxiliar (Cx) de valor máximo 5  $\mu$ F con red de 50Hz (4 $\mu$ F con red de 60Hz) y reduciendo el del capacitor principal (C) de valor C-Cx. Cuando se pasa a nivel reducido el equipo desconecta Cx y el factor de potencia ya no se hace capacitivo. Por ejemplo, si para una lámpara determinada, el valor de C a potencia plena debe ser 50  $\mu$ F, para evitar que a nivel reducido el factor de potencia se haga capacitivo se colocará un capacitor (C) de 45  $\mu$ F y (C)x de 5  $\mu$ F.
- 3) Conectar los cables del temporizador al balasto de doble nivel: ROJO al borne de potencia normal 2 y MARRON al de potencia reducida 1.
- 4) Conectar el ignitor tipo serie y la lámpara según se indica en el esquema.
- 5) En caso de requerir accionamiento manual del equipo, para controlar el pasaje a potencia reducida conectar como se indica en el esquema, una llave interruptora entre el borne de L1/F y el borne de entrada manual.

ESQUEMA DE CONEXIONADO  
CON REACTOR AUXILIAR Y BALASTO  
ESTANDAR CON IGNITOR DERIVACION



- Conectar la línea de alimentación a los bornes correspondientes de L1/F y L2/N.
- Conectar el capacitor (C) para corregir el factor de potencia y eventualmente el capacitor auxiliar (Cx) como se indica en el punto 2).
- Conectar el cable ROJO al borne común del balasto y el reactor auxiliar, y el cable MARRON al borne L1/F, en el otro extremo del reactor auxiliar.
- Conectar el ignitor tipo derivación y la lámpara según se indica en el esquema.
- En caso de requerir accionamiento manual del equipo, para controlar el pasaje a potencia reducida conectar como se indica en el esquema, una llave interruptora entre el borne de L1/F y el borne de entrada manual.

ESQUEMA DE CONEXIONADO  
CON BALASTO DOBLE NIVEL DE POTENCIA  
CON IGNITOR DERIVACION



- Conectar la línea de alimentación a los bornes correspondientes de L1/F y L2/N.
- Conectar el capacitor (C) para corregir el factor de potencia y eventualmente el capacitor auxiliar (Cx) como se indica en el punto 2).
- Conectar el cable ROJO al borne 2 del balasto y el reactor, y el cable MARRON al borne 1 del balasto.
- Conectar el ignitor tipo derivación y la lámpara según se indica en el esquema.
- En caso de requerir accionamiento manual del equipo, para controlar el pasaje a potencia reducida conectar como se indica en el esquema, una llave interruptora entre el borne de L1/F y el borne de entrada manual.

\* Ver tabla Modelo

## OPERACIÓN

- MODO AUTOMÁTICO (sin llave MANUAL):  
Este equipo está programado en fábrica para conmutar a potencia reducida en forma automática después de un tiempo de conectada la energía al conjunto y permanecerá en ese estado hasta que se desconecte la energía.
- MODO MANUAL (con llave MANUAL):  
La llave MANUAL permite controlar en forma directa la potencia de la lámpara.  
Con la llave CERRADA la lámpara trabajará a POTENCIA NORMAL.  
Con la llave ABIERTA la lámpara trabajará a POTENCIA REDUCIDA.

NOTA: Si la llave está abierta cuando se aplica la energía a la línea de alimentación el equipo se inicia en modo AUTOMÁTICO. Luego, comprueba permanentemente el estado de la línea MANUAL y si ésta llave se cierra en algún momento pasa automáticamente a modo MANUAL hasta que se desconecte la energía.

## CONJUNTO DE DOBLE NIVEL DE POTENCIA DIMLUX® PARA LAMPARAS ESTANDAR O SUPER. 220V-50Hz (Para otras tensiones y frecuencias, consultar).

- Balastos de doble nivel de potencia, para incorporar a luminaria.
- Serie **miniplus**®

LAMP.	POTENCIA W	BALASTO	Dimensiones (mm)			Peso Kg	Certif.	IGNITOR	TIPO	FIG.	PESO kg	CERTIF.						
			A	B	FIG													
M	125	A12D36	111	91	2	1,6	-	-	-	-	-	-						
	250	A25D56	126	116	1	2,7												
	400	A40D56	140	130	1	4,3												
EPSI	70	L07D36/D	111	91	2	1,6	2	ESD02 (+)	Derivación	4	0,19	3						
I	100	L10D36/D	111	91	2	1,6												
EI	150	L15D36/D	125	105	2	2,1												
	250	L25D56/D	140	130	1	3,4												
	400	L40D56/D	160	150	1	4,4												
EPSI	100	L10D36	111	91	2	1,6							-	-	-	-	-	-
	150	L15D36	125	105	2	2,1												
	250	L25D56	140	130	1	3,4												
	400	L40D56	160	150	1	4,4												
														ESD16/B(*)	Serie	4	0,19	
								ESD06/B	5	0,32								

(\*) Alternativa con cable: ESD16/Q

(+) Alternativa sin tornillo M8: ESD01T

Referencia Lámpara:

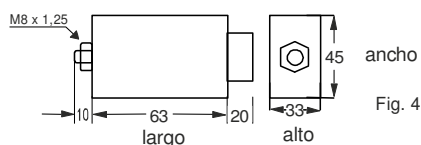
M - Vapor de Mercurio

E - SAP Estándar

P - SAP SON PLUS (Philips)

S - SAP NAV SUPER (Osram)

I - SAP SON PLUS PIA (Philips)



ancho

Fig. 4

### DIMENSIONES (mm)

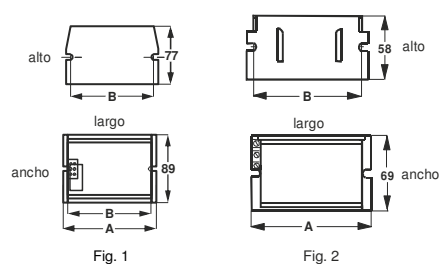


Fig. 1

Fig. 2

Los ignitores tipo serie deben instalarse a menos de 1m de la lámpara.

- Serie **estandar** (IP00)

LAMPARAS	POTENCIA W	CODIGO	Dimensiones (mm) Fig. 3					Peso Kg
			A	B	C	D	E	
MERCURIO	250	A25D76	100	81	91	147	130	3,0
	400	A40D76	110	89	105	155	140	4,5
SODIO ALTA PRESION	100	L10D76	90	75	82	133	110	1,8
	150	L15D76	100	81	91	147	130	3,0
	250	L25D76	110	89	105	155	140	4,5
	400	L40D76	118	96	116	155	140	5,5

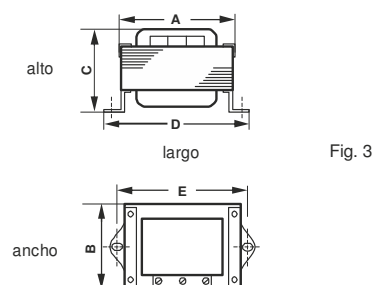


Fig. 3

### ATENCION:

Si se instala más de un balasto en un tablero, caja, etc. deberá dejarse una separación entre ellos de por lo menos su propio ancho.

Las iluminarias e instalaciones con lámparas de descarga, del tipo que puede producir sobrecorriente por su efecto rectificador al final de su vida útil, deberán estar adecuadamente protegidas para evitar sobrecalentamientos peligrosos. Esta protección no es necesaria si se utilizan lámparas identificadas IEC62035 ó NO END OF LIFE RECTIFICATION RISK. (LIBRE DE RIESGO DE RETIFICACION AL FIN DE VIDA).

## INDUSTRIAS WAMCO S.A.

Cuenca 5121 - 1419 Buenos Aires - ARGENTINA

Tel.: +5411 4574-0505 Fax: +5411 4574-5066

e-mail: ventas@wamco.com.ar http://www.wamco.com.ar

218.250.08



Sistema de Gestión de la Calidad Certificado IRAM-ISO 9001:2008

La máxima temperatura de los bobinados en condiciones anormales no deberá superar los siguientes límites de acuerdo al  $t_w$  marcado.

$t_w$	$t_{max}$ [°C]
120	217
130	232

Los balastos descriptos en este documento poseen protección contra contacto accidental que no depende de la envolvente de la luminaria, excepto los de la serie estándar (IP00) que deben utilizarse en luminarias que garanticen dicha protección.

• **Temporizador de doble nivel de potencia controlado por microprocesador apto hasta 400 W.**

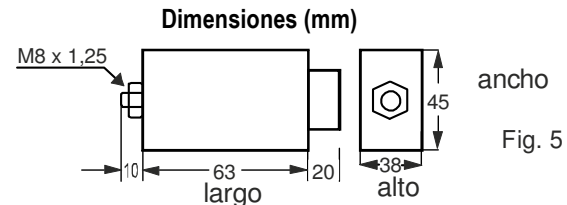
Nivel de reducción de potencia: 40%

Nivel de reducción de flujo: 50%

Tiempo para la reducción: de 4 a 6 horas, programable en fábrica según la siguiente tabla:

CODIGO	PROGRAMA	FIG.	PESO kg	CERTIF.
GTU2253/B <sup>#</sup>	4 hs.	5	0,21	1
GTU2255/B	5 hs.	5	0,21	
GTU2257/B <sup>#</sup>	6 hs.	5	0,21	

# Consultar



ancho

Fig. 5

• **Capacitor Recomendado**

LAMPARAS	POTENCIA W	2 capacitores (1 por rama) para $\lambda$ mínimo 0,90		1 capacitor para $\lambda$ mínimo 0,85
		C( $\mu$ F)	Cx( $\mu$ F)	C( $\mu$ F)
MERCURIO	125	8	2	8
	250	14	4	14
	400	24	4	25
SODIO ALTA PRESION	70	8	2	10
	100	12,5	-	12,5
	150	18	2	18
	250	30	2	30
	400	45	5	45

• **Reactor Auxiliares**

LAMPARAS	POTENCIA W	CODIGO	Dimensiones (mm)			Peso Kg
			A	B	FIG	
MERCURIO	125	AE12D31	111	91	2	1,6
	250	AE25D31				
	400	AE40D31				
SODIO ALTA PRESION	70	LE07D31	125	105	1	2,1
	100	LE10D31				
	150	LE15D31				
	250	LE25D31				
	400	LE40D31				

**CERTIFICACIONES**

1 IEC 61347-2-11

2 IEC 60923/ IEC 61347-2-9

3 IEC 60927/ IEC 61347-2-1

**Símbolo utilizados en el mercado**

~ Tensión Alterna Sinusoidal



Marca de Conformidad Bureau Veritas



Certificación IRAM de conformidad de la fabricación



Marca de Seguridad (Res. SIC y M 92/98 y 799/99) República Argentina

**INDUSTRIAS WAMCO S.A.**

Cuenca 5121 - 1419 Buenos Aires - ARGENTINA

Tel.: +5411 4574-0505 Fax: +5411 4574-5066

e-mail: ventas@wamco.com.ar http://www.wamco.com.ar

218.250.08



Sistema de Gestión de la Calidad Certificado IRAM-ISO 9001:2008